

# CHEM SONDERDRUCK 18/2007 *Manager*

16. Jahrgang · 27. September – 10. Oktober 2007 · Seite 11 · GIT VERLAG GmbH & Co. KG, Darmstadt, [www.gitverlag.com](http://www.gitverlag.com)

[www.echemanager.de](http://www.echemanager.de)

DIE ZEITUNG FÜR DIE MÄRKTE DER CHEMIE UND LIFE SCIENCES



Dr. Helmut George

## Von Chemiker zu Chemiker

Wie Sigma-Aldrich Steinheim Produktvielfalt mit Flexibilität verbindet



**GIT VERLAG**

A Wiley Company  
[www.gitverlag.com](http://www.gitverlag.com)

# Von Chemiker zu Chemiker

— Wie Sigma-Aldrich Steinheim Produktvielfalt mit Flexibilität verbindet —



Abb. 1: Mit dem Standort Steinheim vorne dabei (v.l.n.r.): Operations Manager Dr. Beril Eray, Production Manager Dr. Helmut George und Geschäftsführer Dr. Gerd Backes.

**L**ieferantensuche kostet Zeit – besonders bei maßgeschneiderten Chemikalien für Forschung und Produktion. Ein klarer Vorteil, wenn Standard- und Spezialchemie aus einer Hand kommen. Um ihren Kunden diesen Service zu bieten, erweitert die Sigma-Aldrich-Niederlassung im nordostschwäbischen Steinheim kontinuierlich ihr Produktspektrum. Neben verkaufsfertigen und individuell produzierten Chemikalien wie z. B. organischen Chemikalien in 250–1.000 l Reaktoren oder Oligonukleotiden in mg-Mengen, liefert das Unternehmen jetzt auch Flavors and Fragrances in Lebensmittelqualität – und ist für die hervorragende Aufstellung dieser Sparte vom American Institute of Bakery mit einer Superior-Wertung zertifiziert worden.

„Da diese Produkte für den Verzehr bestimmt sind, haben wir uns natürlich besonders strenge Anforderungen auferlegt“, so Dr. Beril Eray, Operations Manager bei Sigma-Aldrich in Steinheim. „Für die Lagerung der nahrungsmittel-tauglichen Flavors und Fragrances ist bei uns ein eigenes Gebäude reserviert. Hier

kommen Sie nur nach einem ausführlichen Check-up rein – sogar Ihr Schmuck muss draußen bleiben. Die Mühe lohnt sich, weil unsere Kunden davon profitieren.“ Auch eine koschere Abfüllung ist möglich, so dass Produkte bei Bedarf nach den Kriterien der jüdischen Vorschriften beim Kunden ankommen.

## Oligonukleotide mit 24-Stunden-Service

Eine Steinheimer Spezialität ist die Synthese von Oligonukleotiden, die zum Beispiel bei der DNA-Sequenzierung, bei der Polymerase-Kettenreaktion und bei Verfahren zur Mutationsdetektion eingesetzt werden. Da die Kunden jeweils nur 0,1 bis 0,5 mg davon benötigen, wiegen die jährlich produzierten mehrere hunderttausend DNA-Teilstücke zusammen nur einige Gramm. Ist ein Auftrag eingegangen, dauert es lediglich 8 bis 16 Stunden, bis die Oligos versandfertig sind und in die ganze Welt verschickt werden. Innerhalb Europas vergehen sogar nur 24 Stunden, bis der Auftraggeber das fertige Produkt in den Händen hat. Dieser Service hat sich inzwischen herumgesprochen: Die Nachfrage bei den Oligonukleotiden stieg in den letzten beiden Jahren um 40 %.

## State-of-the-art Produktion von organischen Chemikalien

Die gesamte Produktion am Steinheimer Standort ist nach ISO 9001:2000 zertifiziert. Erst 2005 wurde ein neues Technikum fertiggestellt, in dem das gesamte Spektrum organischer Chemikalien nach Kundenvorgaben hergestellt werden kann. Reaktionskessel mit 250 bis 1.000 l stehen dafür zur Verfügung, sowie Glasgeräte bis 20 l Fassungsvermögen in der Laborproduktion. Zwei Highlights aus dem Leistungsspektrum sind die Herstellung von hochreinen Chemikalien in ppb-Qualität und Synthesen unter Hochdruckbedingungen im Autoklaven. 600 verschiedene Substanzen werden in der Produktion hergestellt, insgesamt 30 t Spezialchemikalien jährlich. Diese Produkt- und Leistungsvielfalt ist nicht zuletzt interessant für Kunden, die die Fertigung bestimmter Substanzen outsourcen wollen. Sigma-Aldrich weltweit bietet insgesamt 85.000 Chemikalien an, davon 40.000 Produkte in Eigenherstellung. Die Kataloge des Unternehmens umfassen insgesamt 225.000 verschiedene Artikel.

### Service auf Augenhöhe

In Steinheim bekommen die Kunden einen qualifizierten Chemiker als direkten Ansprechpartner, der den Auftrag bis zum fertig produzierten Produkt begleitet. „Manche nennen es Kundennähe. Wir sagen lieber familiäre Atmosphäre – von Chemiker zu Chemiker. Auf diesem kurzen Weg kommen Aufträge besonders schnell ans Ziel“, sagt Production Manager Dr. Helmut George. Nicht nur individuell gefertigte Chemikalien, auch spezielle Wünsche hinsichtlich Mengen, Packungsgrößen und Verpackung werden selbstverständlich erfüllt.

„Zu uns kommen auch Kunden, die nur wissen, welche Chemikalie sie am Ende benötigen. Um den Syntheseweg kümmert sich in Steinheim eine eigene Forschungs- und Entwicklungsabteilung. Der Kunde erhält das fertige Produkt in der gewünschten Menge“, so George. Ebenso möglich ist es, dass er bei Sigma-Aldrich in Steinheim einen Forschungsauftrag platziert und später die Fertigung selbst in die Hand nimmt.

### Effizienz von der Bestellung bis zur Lieferung

Produktion, Einkauf, Analytik, Etikettierung, Lager, Verkauf, Compliance, Versand und Entsorgung sind in Steinheim unter einem Dach. Besonders das Abfüllungsteam ist für anspruchsvolle Aufgaben vorbereitet: Veterinärprodukte, luftempfindliche Stoffe oder auch Ge-



**Abb. 3: Hightech für Maßgeschneidertes: das neue Technikum von Sigma-Aldrich im nordostschwäbischen Steinheim, in dem das gesamte Spektrum organischer Chemikalien nach Kundenvorgaben hergestellt werden kann.**

ruchs- und Geschmacksstoffe – und das als vorverpackte Katalogprodukte sowie in kundenspezifischen Mengen. Kein Problem ist auch die Lieferung von Substanzen, die temperaturkontrolliert transportiert werden müssen. „Vielfalt, Schnelligkeit und Flexibilität sind Vorteile, von denen unsere Kunden profitieren“, so Geschäftsführer Dr. Gerd Backes.

#### ■ Kontakt:

Dr. Helmut George  
Sigma-Aldrich Produktions GmbH, Steinheim  
Tel.: 07329/97-2455  
helmut.george@sial.com